

吹氩站全自动模型控制系统是一套基于吹氩站的自动化控制系统软件模型，主要用于当钢包进站后的全自动连续检测、氩气流量自动化控制、自动化脱氧剂添加控制、提前预判出站时间等模块功能。

该系统可以根据所需要的钢种设定，全自动控制吹氩站进站钢包到出站过程中的操作。大幅度降低了人工操作的危险事故率，并且最大程度降低工艺成本，达到了洁净钢水的目的。

无人化智能氩站

Unmanned Smart Argon-blowing Station

当钢水进站时，用户可以在模型系统软件界面上对钢种进行选择，并启动该系统。全自动连续定氧检测设备将自动安装检测探头，并进入钢包内进行连续在线检测，同时实时的将检测结果传输到模型系统，系统根据钢种所需要的出站氧含量进行自动喂线脱氧，并提前预算以当前处理方式，至完成脱氧操作所需用时，并将操作时间、出站时间、出站温度等重要数据通过网络传送给调度室。

